



BRAMA PRZECIWPÓŻAROWA

SEGMENTOWA S-RB

AT 15-9071/2013

Przeciwpożarowe bramy segmentowe **S-RB** produkowane są zgodnie z aprobatą techniczną Instytutu Techniki Budowlanej nr AT-15-9071/2013. Obejmuje ona następujący asortyment bram:

S-RB EI60

S-RB EI120

Przeznaczone są do stosowania jako zamknięcia otworów w przegrodach pionowych wewnętrznych i zewnętrznych.

W celu zachowania wymaganej klasy odporności ogniowej bramy **S-RB EI60** powinny być montowane w ścianach o klasie odporności ogniowej nie mniejszej niż EI60, a bramy **S-RB EI120** w ścianach o klasie odporności ogniowej nie mniejszej niż EI120 oraz:

- murowanych z cegły ceramicznej pełnej, silikatowej i bloczków betonowych o grubości nie mniejszej niż 250 mm,
- betonowych i żelbetowych o grubości nie mniejszej niż 150 mm.

Maksymalne wymiary bram w świetle otworu wynoszą:

- **S-RB EI 60** – SxH 6000x6000 mm
- **S-RB EI 120** – SxH 5000x5000 mm

Bramy segmentowe **S-RB** składają się z następujących elementów:

- paneli segmentowych w układzie poziomym,
- konstrukcji wsporczych z torami prowadzącymi,
- wału z mechanizmem ruchowym.

Zasada działania bram **S-RB**:

Segmenty bramy utrzymywane są w pozycji otwartej za pomocą napędu wyposażonego w sprzęgło elektromagnetyczne. Przy braku zasilania (po rozładowaniu akumulatorów) następuje samoczynne zamknięcie bramy. Jej ponowne otwarcie możliwe jest tylko z wykorzystaniem napędu – brak możliwości ręcznego podniesienia bramy.